

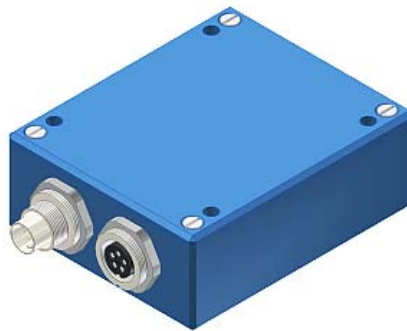


# Bedienungsanleitung

## Software FLB/TLB-Scope V3.0

(PC-Software für Microsoft® Windows® XP, 2000, NT® 4.0, Me, 98, 95)

### für die Kontrollelektronik FLB-CON8



Die vorliegende Bedienungsanleitung dient zur Installation und Inbetriebnahme der PC-Software für die FLB-CON8 Kontrollelektronik.

An die FLB-CON8 Kontrollelektronik können die Rahmenlichtschranken FLB-F, FLB-H und FLB-V der FLB Serie bzw. die Triggerlichtschranken FKB-...-P und SLB-...-P der TLB Serie angeschlossen werden. Die Kontrollelektronik gewährleistet eine stabile Spannungsversorgung für den jeweiligen Sender/Empfänger der FLB Serie oder TLB Serie.

Mit Hilfe der Kontrollelektronik wird ferner das Analogsignal des Empfängers in geeigneter Weise verstärkt und aufbereitet. Ein Mikrokontroller sorgt für die 12-Bit Analog/Digital-Wandlung des Analogsignals, hierdurch kann der Signalverlauf am Sensor aufgezeichnet und ausgewertet werden. Ferner bietet die Kontrollelektronik verschiedene Optionen zur intelligenten Sendeleistungsregelung (Verschmutzungskompensation) am Sensor.

Es können wahlweise über RS232 oder über Ethernet (mit Hilfe eines Ethernetadapters) Parameter und Messwerte zwischen PC und der Kontrollelektronik ausgetauscht werden. Sämtliche Parameter können über die Schnittstelle im nichtflüchtigen EEPROM der Kontrollelektronik abgelegt werden.

Die FLB/TLB-Scope V3.0 Windows-Software erleichtert die Parametrisierung, Diagnose und Einjustierung des Sensorsystems (Oszilloskop-Funktion). Ferner verfügt die FLB/TLB-Scope V3.0 über die Funktion eines Datenrecorders, mit dessen Hilfe Daten automatisch aufgezeichnet werden und auf der Festplatte im PC gespeichert werden.

Das Sensorsystem bestehend aus Sensor und Kontrollelektronik ist über einen Bereich von 0°C bis 80°C temperaturkompensiert.

Sollte ein Firmwareupdate erforderlich sein, kann dieser sehr einfach über RS232 auch im eingebauten Zustand des Sensorsystems durchgeführt werden.

Nach erfolgter Parametrisierung arbeitet die Kontrollelektronik im STAND-ALONE Betrieb ohne PC weiter.

## 0 Inhalt

	Seite
1 Installation der FLB/TLB-Scope Software.....	3
2 Bedienung der FLB/TLB -Scope Software.....	4
2.1 Registerkarte (Reiter oder Tab) CONNECT (Verbindungsaufbau).....	5
2.2 Registerkarte PARA, Taste SEND, GET, GO, STOP (Parametrierung und Datenaustausch).....	7
2.3 Registerkarte RECORDER (Datenaufzeichnung) .....	11
2.4 Graphische Anzeigeelemente .....	13
3 Kurzanleitung zur Bedienung von FLB Sensorsystemen über die Software FLB/TLB-Scope V3.0 .....	14
4 Bedienung der TEMPComp-Scope Software .....	19
5 Anschlussbelegung der FLB-CON8 Kontrollelektronik .....	20
6 Scanfrequenzen bei verschiedenen Einstellungen .....	21
7 RS232 Schnittstellenprotokoll.....	22

**Shortcuts:**

SEND	F9
GET	F10
GO	F11
STOP	F12

# 1 Installation der FLB/TLB-Scope Software

Für eine erfolgreiche Installation der FLB/TLB-Scope Software müssen folgende Hardware-Voraussetzungen erfüllt sein:

- IBM PC AT oder kompatibler
- VGA-Grafik
- Microsoft® Windows® XP, Me, 2000, 98, NT® 4.0 oder 95
- Serielle RS232-Schnittstelle am PC
- Microsoft®-kompatible Maus
- Kabel für die RS232-Schnittstelle (cab-las5/PC)
- CD-ROM-Laufwerk
- 5 MByte freier Festplattenspeicher

Installieren Sie nun die Software wie im Folgenden beschrieben:

Die FLB/TLB-Scope Software kann nur unter Windows installiert werden. Deshalb müssen Sie zunächst Windows starten, falls es noch nicht aktiv ist.

Installieren Sie nun die Software wie im Folgenden beschrieben:

1. Sie können die Software direkt von der Installations-CD-ROM installieren. Auf der CD-ROM befindet sich der Ordner INSTALL. Im Ordner INSTALL ist eine SETUP Anwendung. Zum Installieren der Software müssen Sie diese Setup-Anwendung starten.
2. Das Installationsprogramm meldet sich mit einem Dialogfeld und schlägt vor, die Software im Verzeichnis C:\DATEINAME auf der Festplatte einzurichten. Akzeptieren Sie den Vorschlag mit **OK** oder **[ENTER]** oder ändern Sie die Pfad-Vorgaben nach Ihren Wünschen.
3. Während der Installation wird eine neue Programm-Gruppe für die Software im Windows Programm-Manager erzeugt. Außerdem wird in der erzeugten Programmgruppe ein Icon für den Start der Software automatisch generiert. Falls die Installation erfolgreich durchgeführt werden konnte, meldet sich das Installationsprogramm mit einer Dialogbox "Setup OK".
4. Nach erfolgreicher Installation kann die Software durch Doppelklick auf das Icon mit der linken Maustaste gestartet werden.

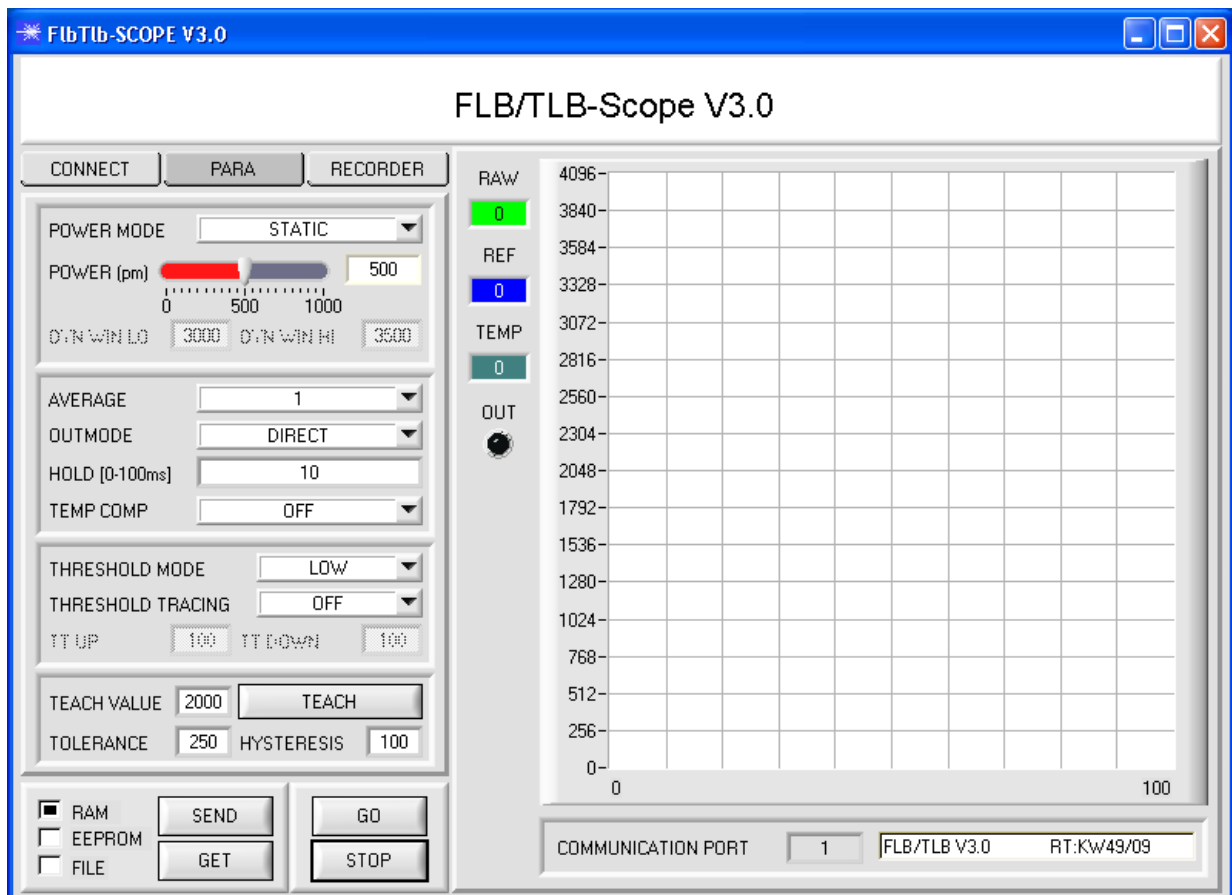
Windows™ ist ein Warenzeichen der Microsoft Corp.  
VGA™ ist ein Warenzeichen der International Business Machines Corp.

## 2 Bedienung der FLB/TLB-Scope Software

Bitte lesen Sie diesen Abschnitt zuerst durch, bevor Sie die Einstürierung und Parametrisierung des Sensorsystems vornehmen.

Eine Kurz-Hilfe wird durch Drücken der rechten Maustaste auf ein einzelnes Element angezeigt.

Nach dem Aufruf der FLB/TLB-Scope Software erscheint folgendes Fenster auf der Windows Oberfläche:



## 2.1 Registerkarte CONNECT

The image shows two screenshots of the 'CONNECT' dialog box. The top screenshot shows the 'COMMUNICATION PROTOCOL' set to 'RS232', 'SELECT COM PORT' set to '1', and 'SELECT BAUDRATE' set to '19200'. Below these are buttons for 'TRY TO CONNECT', 'ACCEPT SETTINGS', and 'CHANGE BAUDRATE', and a text field for 'FIRMWARE STRING'. The bottom screenshot shows the 'COMMUNICATION PROTOCOL' set to 'TCP/IP', 'IP ADDRESS (xxx.xxx.xxx.xxx) OR HOST NAME' set to '192.168.3.151', and 'PORT NUMBER (Default 10001)' set to '10001'. There is also a text field for 'INSERT A PANEL ID' in the top screenshot.

### CONNECT:

Durch Drücken von **CONNECT** öffnet sich eine Ansicht, in der man die Schnittstelle wählen und konfigurieren kann.

In dem Funktionsfeld **COMMUNICATION PROTOCOL** kann entweder ein **RS232** oder ein **TCP/IP** Protokoll ausgewählt werden.

Wählt man **RS232**, kann man mit **SELECT COM PORT** einen Port von 1 bis 256 auswählen, je nachdem an welchem der Sensor angeschlossen ist. Der Sensor arbeitet mit einer eingestellten Baudrate, die über **CHANGE BAUDRATE** verändert werden kann (siehe unten). Sowohl der Sensor als auch die Benutzeroberfläche müssen mit der gleichen Baudrate arbeiten. Über **SELECT BAUDRATE** stellt man auf der Benutzeroberfläche die Baudrate ein. Sollte die Software nach dem Starten nicht automatisch eine Verbindung aufbauen kann mit **SELECT BAUDRATE** die richtige Baudrate gefunden werden.

Wenn man mit einem Adapter arbeitet, dann kann man die **COM PORT** Nummer über den Hardwaremanager in der Systemsteuerung ermitteln.

Zur Kommunikation des Sensors über ein lokales Netzwerk wird ein RS232 zu Ethernet Adapter benötigt. Dieser ermöglicht es eine Verbindung zum Sensor über das **TCP/IP** Protokoll herzustellen.

Die von uns erhältlichen Netzwerk Adapter basieren auf dem Lantronix XPort Modul. Um die Adapter zu parametrisieren (Vergabe von IP-Adresse, Einstellung der Baudrate von 19200), kann man die von Lantronix im Internet kostenlos bereitgestellte Software („DeviceInstaller“) unter <http://www.lantronix.com/> downloaden. DeviceInstaller basiert auf dem „.NET“ framework von Microsoft. Eine ausführliche Anleitung zur Bedienung der Software „DeviceInstaller“ kann ebenso von Lantronix bezogen werden.

Um eine Verbindung zum Adapter herzustellen, muss dessen IP-Adresse oder HOST Name in das Eingabefeld **IP ADDRESS (xxx.xxx.xxx.xxx) OR HOST NAME** eingetragen werden. Im DROP DOWN Menü (Pfeil nach unten) sind die letzten 10 verwendeten IP Adressen aufgelistet und können durch Anklicken direkt übernommen werden. Die DROP DOWN Liste bleibt auch nach Beenden der Software erhalten.

Die **PORT NUMBER** für die auf dem XPort basierenden Netzwerkadapter ist auf 10001 festgelegt und muss belassen werden.

Nach Drücken von **TRY TO CONNECT** versucht die Software eine Verbindung mit den eingestellten Parametern aufzubauen. Der Status der Kommunikation wird im Anzeigedisplays angezeigt. Meldet sich der Sensor mit seiner FIRMWARE ID, kann man mit **ACCEPT SETTINGS** die eingestellte Verbindungsart beibehalten. Die Software schaltet automatisch auf den Registerkarte **PARA** um. Erhält man ein **TIMEOUT**, konnte die Software keine Verbindung zum Sensor herstellen. In diesem Fall sollte zunächst geprüft werden, ob das Schnittstellenkabel richtig angebracht wurde, ob der Sensor an Spannung liegt und ob die eingestellten Parameter richtig gewählt wurden.

Wurde eine Verbindung mit **ACCEPT SETTINGS** bestätigt, dann startet die Software beim nächsten Aufruf automatisch mit dieser Einstellung.

	<p><b>Beachte:</b> Grundvoraussetzung für die Messwertübertragung vom PC zum Sensor ist die stabile Funktion der Schnittstelle.</p> <p>Aufgrund der begrenzten Datenübertragungsrate über die serielle RS232-Schnittstelle können nur langsame Veränderungen der Rohsignale am Sensor-Frontend im graphischen Ausgabefenster des PC mitverfolgt werden.</p> <p>Zur Einhaltung der maximalen Schaltfrequenz am Sensor muss zudem der Datenaustausch mit dem PC beendet werden (STOP-Taste drücken).</p>
---	--

Die Baudrate zur Datenübertragung über die RS232 Schnittstelle kann mit **SELECT BAUDRATE** und **CHANGE BAUDRATE** eingestellt werden.

Dies ist dann erforderlich, wenn man zum Datenaustausch über die serielle Schnittstelle eine schnelle Verbindung benötigt.

Zum Ändern muss zuerst über **TRY TO CONNECT** eine Verbindung aufgebaut werden.

Erst jetzt ist der Button **CHANGE BAUDRATE** aktiv.

Unter **SELECT BAUDRATE** kann jetzt eine neue Baudrate ausgewählt werden.

Durch Drücken von **CHANGE BAUDRATE** wird die neue Baudrate zum Sensor übertragen.



Nachdem die neue Baudrate erfolgreich übertragen worden ist arbeitet der Sensor mit der neuen Baudrate. Außerdem erscheint ein Popup mit der Aufforderung **EEPROM** zu selektieren und anschließend **SEND** zur drücken. Erst nach Drücken von **EEPROM** und **SEND** wird bei einem Hardware-Reset mit der neuen Baudrate gestartet.

Durch Drücken von **ACCEPT SETTINGS** werden die aktuellen Schnittstelleneinstellungen gespeichert und nach einem Neustart der Software automatisch eingestellt.

## 2.2 Registerkarte PARA, Taste SEND, GET, GO, STOP

### PARA:

Durch Drücken von PARA öffnet sich eine Ansicht, in der man die Sensorparameter einstellen kann.

**Beachte: Eine Änderung der Funktionsgruppen Parameter wird erst nach Betätigung der SEND-Taste im MEM-Funktionsfeld am Sensor wirksam!**

### SEND [F9]:

Durch Anklicken der Taste **SEND** (bzw. per Shortcut Keytaste F9) werden alle aktuell eingestellten Parameter zwischen PC und dem Sensor übertragen. Das Ziel der jeweiligen Parameterübertragung wird durch den selektierten Auswahlknopf (**RAM**, **EEPROM** oder **FILE**) festgelegt.

### GET [F10]:

Durch Anklicken der Taste **GET** (bzw. per Shortcut Keytaste F10) können die aktuellen Einstellwerte vom Sensor abgefragt werden. Die Quelle des Datenaustausches wird über den selektierten Auswahlknopf (**RAM**, **EEPROM** oder **FILE**) festgelegt.

### RAM:

Die aktuellen Parameter werden nach Drücken von **SEND** in den **RAM** Speicher des Sensors geschrieben bzw. nach Drücken von **GET** aus dessen **RAM** Speicher gelesen, d.h. nach Ausschalten der Spannung am Sensor gehen diese Parameter wieder verloren.

### EEPROM:

Die aktuellen Parameter werden nach Drücken von **SEND** in den Speicher des nichtflüchtigen **EEPROMS** im Sensor geschrieben oder durch Drücken von **GET** aus dessen **EEPROM** gelesen, d.h. nach Ausschalten der Spannung am Sensor bleiben die im internen **EEPROM** abgelegten Parameter erhalten.

### FILE:

Die aktuellen Parameter können nach Drücken von **SEND** in ein auswählbares File auf der Festplatte geschrieben werden bzw. durch Drücken von **GET** davon gelesen werden. Nach Drücken von **SEND** oder **GET** öffnet sich eine Dialogbox, in der man das gewünschte File selektieren kann.

### GO [F11]:

Nach Anklicken dieser Taste wird der Datentransfer vom Sensor zum PC über die serielle RS232 Schnittstelle gestartet.

### STOP [F12]:

Nach Anklicken dieser Taste wird der Datentransfer vom Sensor zum PC über die serielle RS232 Schnittstelle beendet.

**POWER MODE:**

In diesem Funktionsfeld kann die Betriebsart der Leistungsnachregelung an der Sendeeinheit eingestellt werden.

**STATIC:** Die Senderleistung wird entsprechend dem am Schieberegler **POWER [pm]** eingestellten Wert konstant gehalten (empfohlene Betriebsart). **POWER** kann mit Hilfe des Schiebereglers oder durch Eingabe in die Edit-Box eingestellt werden. Der Wert 1000 bedeutet volle Intensität an der Sendereinheit, beim Wert 0 wird die kleinste Intensität am Sender eingestellt.

**DYNAMIC:** Die Sendeleistung wird automatisch anhand der am Empfänger ankommenden Strahlungsmenge dynamisch geregelt. Der Regelkreis versucht anhand der an den Empfängern gemessenen Intensitäten die Sendeleistung automatisch so einzustellen, dass der Dynamikbereich, welcher mit **DYN WIN LO** und **DYN WIN HI** festgelegt wird, möglichst nicht verlassen wird.

**AVERAGE:**

In diesem Funktionsfeld wird die Anzahl der Abtastwerte (Messwerte) eingestellt, über die das am Empfänger gemessene Rohsignal gemittelt wird. Ein größerer **AVERAGE** Vorgabewert reduziert das Rauschen des Rohsignals **RAW**, gleichzeitig verringert sich die maximal erreichbare Schaltfrequenz des Sensors.

**OUTMODE:**

Mit dieser Funktionstastengruppe wird die Ansteuerung des Digitalausganges **OUT0** bei Überschreiten der Toleranzschwelle ausgewählt.

**DIRECT:** bei Fehler **OUT0** = 0VDC (Low-Aktiv)

**INVERSE:** bei Fehler **OUT0** = +24VDC (High-Aktiv)

Der jeweilige Zustand des Ausgangs **OUT0** wird auf der Benutzeroberfläche über die LED **OUT** visualisiert.

**HOLD:** Die Kontrollelektronik arbeitet mit minimalen Scanzeiten in der Größenordnung von kleiner 100µs. Aus diesem Grund haben die meisten am digitalen Fehlerausgang **OUT0** angeschlossenen SPS Schwierigkeiten, die sich daraus ergebenden kurzen Schaltzustandsänderungen sicher zu erkennen. Durch Eingabe in die Edit Box **HOLD** wird eine Pulsverlängerung am Digitalausgang der Kontrollelektronik bis zu 100 ms gewährleistet.

**TEMP COMP:** Mit **TEMP COMP** kann die interne Temperaturkompensation ein- bzw. ausgeschaltet werden.

**THRESHOLD MODE:**

In diesem Funktionsfeld kann eine der drei möglichen Positionen der Schaltschwelle und Hystereseschwelle in Bezug zum Referenzwert **REF** ausgewählt werden.

Steht die Schwellennachführung **THRESHOLD TRACING** auf **OFF** (ausgeschaltet), dann ist der Lernwert **TEACH VALUE** der Referenzwert **REF**.

Mit Drücken von **TEACH** „lernt“ man den aktuell anliegenden Messwert **RAW** als **TEACH VALUE**.

Nach Drücken von **SEND** wird der **TEACH VALUE** (Referenz) von der Kontrollelektronik übernommen.

Ausgehend von **REF** wird die Schaltschwelle und Hystereseschwelle bei **THRESHOLD MODE LOW, HI** und **WIN** unterschiedlich berechnet.

Die verschiedenen Linien in den folgenden Grafikfenstern haben folgende Bedeutung

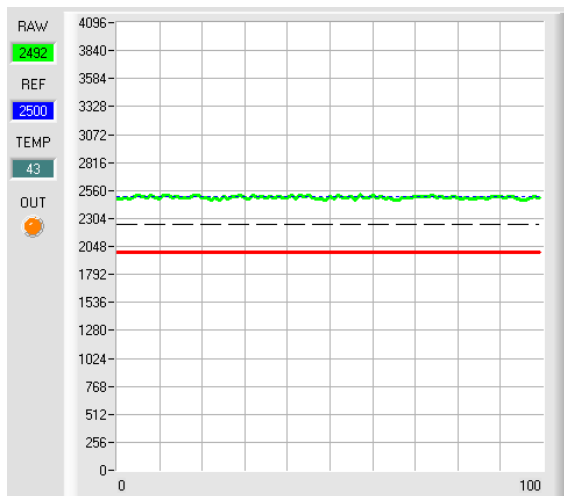
Grüne Linie = aktueller Messwert

Blau gepunktete Linie = Referenzwert

Rote Linie = Schaltschwelle

Schwarz gestrichelte Linie = Hystereseschwelle





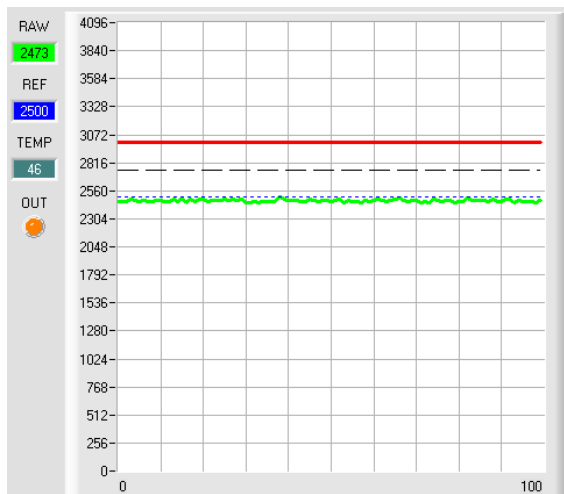
**THRESHOLD MODE LOW:**

Schaltschwelle = REF – TOLERANCE

Hystereseschwelle = Schaltschwelle + HYSTERESIS

Falls der aktuelle Messwert **RAW** die Schaltschwelle unterschreitet, wird der digitale Ausgang **OUT0** auf Fehler gesetzt.

Wenn der aktuelle Messwert wieder größer wird als die Hystereseschwelle, dann wird der Fehlerausgang wieder zurückgenommen.



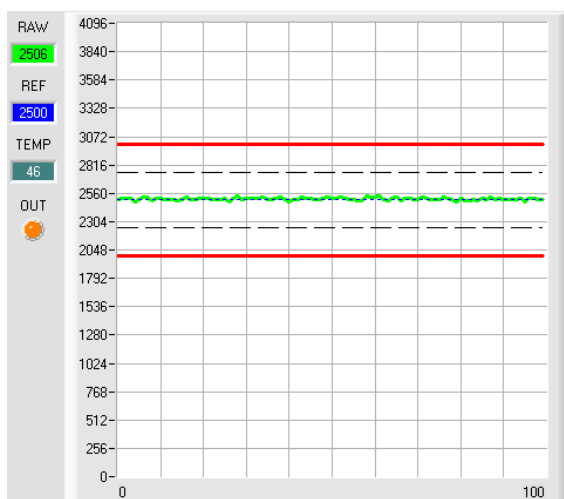
**THRESHOLD MODE HI:**

Schaltschwelle = REF + TOLERANCE

Hystereselinie = Schaltschwelle – HYSTERESIS

Falls der aktuelle Messwert **RAW** die Schaltschwelle überschreitet, wird der digitale Ausgang **OUT0** auf Fehler gesetzt.

Wenn der aktuelle Messwert wieder kleiner wird als die Hystereseschwelle, dann wird der Fehlerausgang wieder zurückgenommen.



**THRESHOLD MODE WIN:**

Obere Schaltschwelle = REF + TOLERANCE

Obere Hystereseschwelle

= obere Schaltschwelle - HYSTERESIS

Untere Schaltschwelle = REF - TOLERANCE

Untere Hystereseschwelle

= untere Schaltschwelle + HYSTERESIS

Die Schaltschwellen bilden ein symmetrisches Toleranzband um den aktuellen Referenzwert. Falls der aktuelle Messwert **RAW** dieses Toleranzband verlässt, wird der digitale Ausgang **OUT0** auf Fehler gesetzt.

Der Fehlerausgang wird wieder zurückgenommen, wenn der aktuelle Messwert wieder unter bzw. über die Hystereseschwelle kommt.

THRESHOLD MODE	LOW	
THRESHOLD TRACING	ON TOL	
TT UP	100	TT DOWN 100
TEACH VALUE	5000	TEACH
TOLERANCE	250	HYSTERESIS 100

**THRESHOLD TRACING:**

Mit Hilfe dieses Funktionsfeldes kann die automatische Nachführung der Schaltschwelle ein- bzw. ausgeschaltet werden.

**OFF:** Die automatische Schwellennachführung ist inaktiv.

**EXT:** Der Referenzwert **REF** wird mit einer positiven Flanke am Eingang IN0 auf den aktuellen **RAW** Wert gelegt. Ausgehend von der neuen Referenz werden die Schaltschwelle und Hystereseschwelle abhängig von **THRESHOLD MODE** neu berechnet. Erst wenn IN0 wieder abfällt, arbeitet der Sensor wie gewohnt weiter.

**ACHTUNG!** Nach einem System-Reset geht der Referenzwert **REF** verloren und muss erneut durch eine positive Flanke an IN0 gelernt werden.

**ON TOL** und **ON CONT:** Die automatische Schwellennachführung ist aktiv. Der aktuelle Referenzwert wird zyklisch kontrolliert. Falls sich der aktuelle Referenzwert z.B. aufgrund einer zunehmenden Verschmutzung verringert, werden die eingestellten Schaltschwellen entsprechend nachgeführt.

Bei **ON TOL** wird die Schwelle nur nachgeführt, wenn das aktuelle Signal innerhalb der Toleranz liegt.

Bei **ON CONT** wird die Schwelle immer nachgeführt.

**TT UP** und **TT DOWN:** In diesem Funktionsfeld kann eine Zeitkonstante für die Geschwindigkeit der automatischen Schwellennachführung eingestellt werden. Der aktuelle Referenzwert wird von der µC-Software zyklisch kontrolliert. Der hier vorgegebene Zahlenwert bestimmt das Zeitintervall zwischen zwei Referenzwertabfragen.

**TT UP (THRESHOLD TRACING UP):** Falls der aktuelle Referenzwert zunimmt, wird hierauf mit der eingestellten Verzögerung die aktuelle Schaltschwelle nachgeführt.

**TT DOWN (THRESHOLD TRACING DOWN):** Falls der aktuelle Referenzwert abnimmt, wird hierauf mit der eingestellten Verzögerung die aktuelle Schaltschwelle nachgeführt.

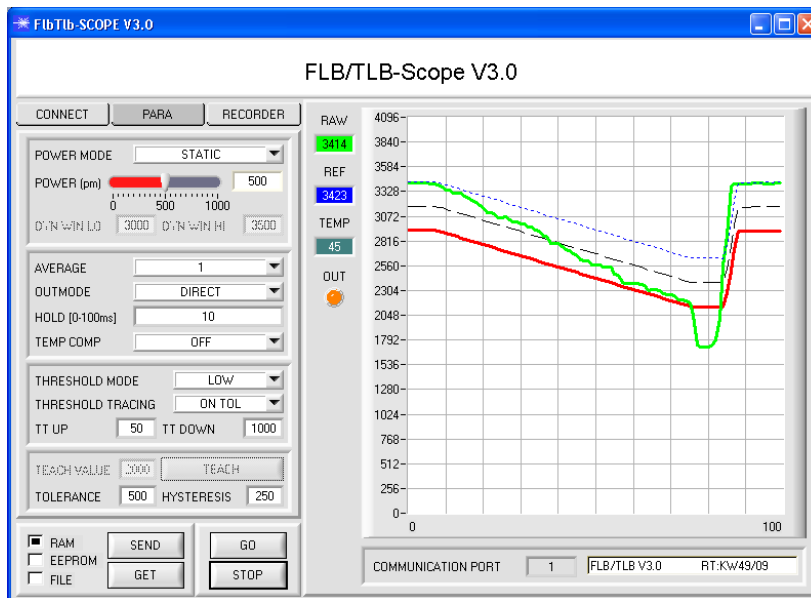
Wertebereich: 0 ... 60000

Ein Schritt bedeutet 10 Mikrosekunden Verzögerung. Die Nachführung kann jedoch nicht schneller sein als die durch **AVERAGE** erreichbare Scanfrequenz.

Wert 0: minimale Zeitverzögerung, schnellste Nachführung.

Wert 60000: maximale Zeitverzögerung, langsamste Nachführung.

Die Berechnung der Schaltschwellen hängt von **THRESHOLD MODE** ab (siehe **THRESHOLD MODE**).



Im Beispiel wurde für **TT DOWN** ein Wert von 1000 gewählt. Das bedeutet, dass die Schwellennachführung nach unten relativ langsam durchgeführt wird. In der Grafik kann man das an der blauen Referenzlinie deutlich sehen.

Der Messwert **RAW** (grüne Linie) fällt relativ schnell ab, der Referenzwert **REF** folgt im Vergleich dazu viel langsamer. Dies ist der typische Fall, wenn eine zunehmende Verschmutzung des Sensors kompensiert werden muss.

Die Schwellennachführung wird bei **ON TOL** gestoppt, wenn der aktuelle Messwert unter die Schaltschwelle fällt. Wenn **RAW** wieder größer wird als die Hystereseschwelle, dann wird die Schwellennachführung wieder aktiv. Im Beispiel wird die Schwelle nach oben schnell nachgeführt, da für **TT UP** ein kleiner Wert gewählt wurde.

## 2.3 Registerkarte RECORDER

Die FLB/TLB-Scope Software beinhaltet einen Datenrekorder, welcher es erlaubt **RAW** und **TEMP** abzuspeichern. Das aufgezeichnete File wird auf der Festplatte des PC abgespeichert und kann anschließend mit einem Tabellenkalkulationsprogramm ausgewertet werden.

Das erzeugte File hat vier Spalten und so viele Zeilen, wie Datenframes aufgezeichnet worden sind. Eine Zeile ist wie folgt aufgebaut: Datum, Uhrzeit, **RAW**, **TEMP**.

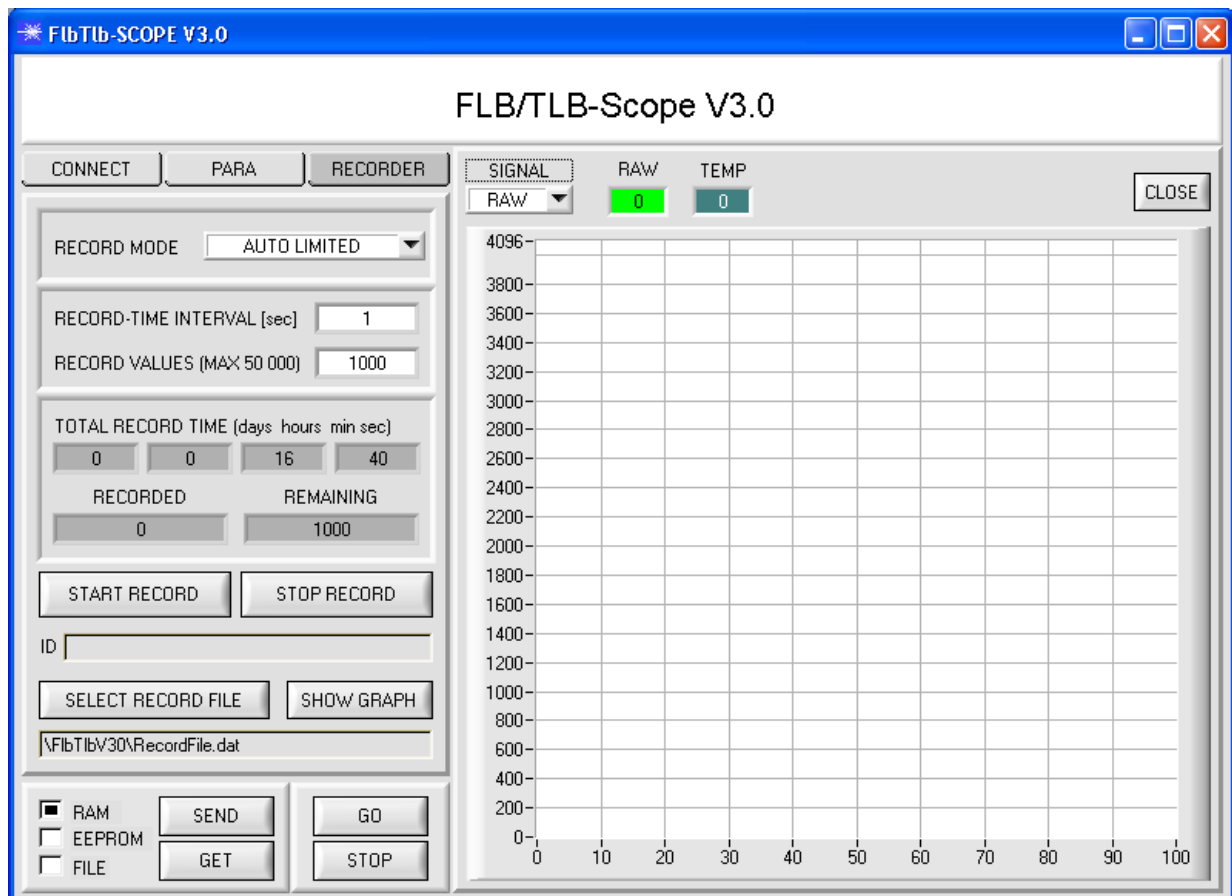
Führen Sie folgende Schritte durch, um Datenframes mit dem Recorder aufzuzeichnen:

### 1. Schritt:

Nach Drücken von **RECORDER** öffnet sich folgendes Fenster:

Nach Drücken von **SHOW GRAPH** erscheint ein Panel, welches dem Benutzer erlaubt die verschiedenen Signale zu monitoren.

Über das DROP DOWN Menü **SIGNAL** kann zwischen den einzelnen Signalen hin und her geschaltet werden.



#### 2. Schritt:

Zur Automatischen Aufzeichnung von mehreren Datenframes wählen Sie **AUTO LIMITED** unter **RECORD MODE** aus.

Geben Sie unter **RECORD-TIME INTERVAL [sec]** ein Zeitintervall für die Aufzeichnung ein, im Beispiel: wurde 1 gewählt, d.h. jede Sekunde wird ein neuer Frame vom Sensor angefordert.

Geben Sie nun bei **RECORD VALUES [MAX 50 000]** ein, wie viele Werte Sie maximal aufzeichnen wollen.

Anmerkung: Die Aufzeichnung kann auch vorher durch **STOP RECORD** gestoppt werden, ohne dass die bisher aufgezeichneten Daten verloren gehen.

Bei **TOTAL RECORD TIME** wird in Tagen, Stunden, Minuten und Sekunden angezeigt, wie lange die Aufzeichnung dauert, wenn alle Daten aufgezeichnet werden.

#### 3. Schritt:

Selektieren Sie über **SELECT RECORD FILE** ein File in welches der Datenframe abgespeichert werden soll. Sollten Sie einen bereits existierenden File-Namen auswählen, werden Sie gefragt, ob Sie das bestehende File überschreiben wollen oder nicht.

#### 4. Schritt:

Durch Drücken von **START RECORD** starten Sie die automatische Aufzeichnung der Daten.

Der Recorder beginnt mit der Aufzeichnung. Dabei wird der Button **START RECORD** rot eingefärbt als Zeichen für eine aktive Aufzeichnung.

Die jeweiligen Datenframes werden in den Anzeigefenstern zur Ansicht gebracht.

Zusätzlich können Sie in den beiden Anzeigefenstern **RECORDED** und **REMAINING** kontrollieren, wie viele Datenframes schon aufgezeichnet wurden und wie viele noch aufzuzeichnen sind.

#### Beachte:

**Während der Aufzeichnung sind die beiden Eingabefelder RECORD-TIME INTERVAL und VALUES TO BE RECORDED inaktiv.**

#### 5. Schritt:

Nachdem so viele Datenframes wie unter **RECORD VALUES [MAX 50 000]** eingestellt, aufgezeichnet worden sind bzw. durch Drücken von **STOP AUTO RECORD** erscheint ein Pop-up-Fenster, welches das Speichern des Files bestätigt.

Wenn Sie eine unbegrenzte Anzahl von Daten aufzeichnen wollen, wählen Sie unter **RECORD MODE** die Funktion **AUTO UNLIMITED**. Selektieren Sie ein gewünschtes Aufzeichnungsintervall und drücken Sie **START RECORD**.

Wenn Sie Daten „von Hand“ aufzeichnen wollen, wählen Sie unter **RECORD MODE** die Funktion **MANUAL RECORDING** aus.

Über **GO** beginnen Sie Daten vom Sensor einzulesen. Diese Daten werden in dem Anzeigefenster visualisiert. Durch Drücken von **CAPTURE DATA FRAME** wird ein Datenframe in das unter **SELECT RECORD FILE** ausgewählte File abgespeichert. In **RECORDED** wird die Summe der bereits aufgezeichneten Frames angezeigt.


#### Hinweis:


**Sobald man mit SELECT RECORD FILE ein File ausgewählt hat, wird diese File neu erzeugt. Anschließend wird ein File Header über die Bedeutung der einzelnen Spalten im File hinterlegt.**


**Werden jetzt Daten aufgezeichnet, dann werden diese an das ausgewählte File angehängt, auch wenn die Datenaufzeichnung gestoppt wird und anschließend wieder aufgenommen wird.**


## 2.4 Graphische Anzeigeelemente

Zur Visualisierung aller zum Parametrieren wichtigen Daten stehen verschiedene Displays sowie ein graphisches Fenster zur Verfügung. Die Bedeutung der einzelnen Displays und des Graphen wird nachfolgend erklärt.

**RAW:**  
 In diesem Display wird der aktuell gemessene Messwert zur Anzeige gebracht. Im Graphen wird dieser Wert als grüne Linie visualisiert.

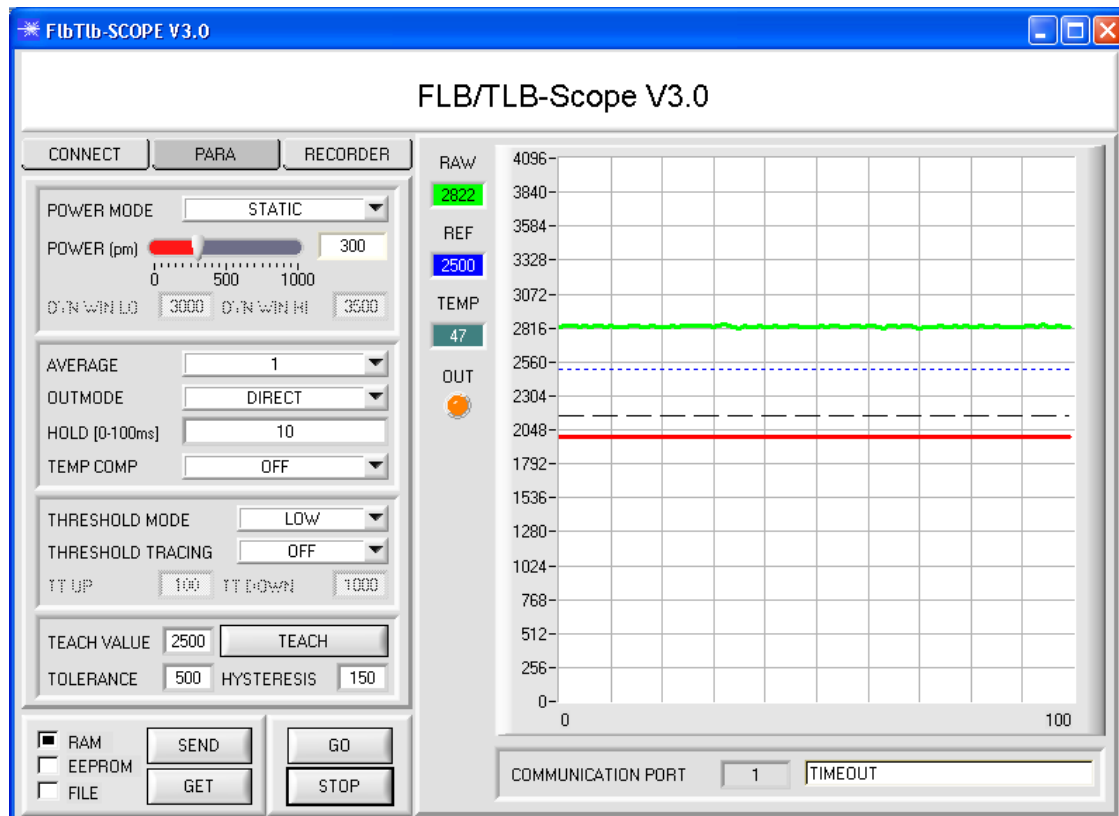
**REF:**  
 Hier wird der aktuelle Referenzwert angezeigt. Dieser Wert ist Basis zur Berechnung der Schaltschwellen. Ist **THRESHOLD TRACING** gleich **OFF** eingestellt, dann ist der **TEACH VALUE** auch der Referenzwert. Ist **THRESHOLD TRACING** gleich **ON** eingestellt, dann wird der Referenzwert von der Kontrollelektronik berechnet. Die Schaltschwellen werden dann dem im Sensor berechneten Wert nachgeführt. Der Referenzwert **REF** ist im Graphen als blaue Linie dargestellt.

**TEMP:**  
 In diesem Display wird die im Sensorgehäuse herrschende Temperatur angezeigt. Die Anzeige entspricht **NICHT** Grad Celsius oder Fahrenheit.

**OUT:**  
 Die LED visualisiert den physikalischen Zustand des Ausgangs **OUT0**. Ist die LED schwarz, dann liegt **OUT0** auf 0V. Ist die LED orange, dann liegt **OUT0** auf +24V

Im folgenden Graphen sind **THRESHOLD MODE=LOW**, **THRESHOLD TRACING=OFF**, **TEACH VALUE=2500** **TOLERANCE=500** und **HYSTERESIS=150**.

Daraus ergibt sich eine Schaltschwelle von **TEACH VALUE 2500** minus **TOLERANCE 500 = 2000** (rote Linie) sowie eine Hystereseschwelle von Schaltschwelle 2000 plus **HYSTERESIS 150 = 2150** (schwarze Linie).



### 3 Kurzanleitung zur Bedienung von FLB/TLB Sensorsystemen über die FLB/TLB-Scope V3.0 Software

Diese Anleitung ermöglicht es Ihnen, Sensorsysteme der FLB Serie schnell über die Software-Oberfläche FLB/TLB-Scope V3.0 zu parametrieren.

Es gibt grundsätzlich 3 Methoden, wie eine Schaltschwelle überwacht werden kann. Die gewünschte Methode wird über den Softwareparameter **THRESHOLD MODE** eingestellt.

#### **Schwellenmodus THRESHOLD MODE LOW:**

In diesem Modus liegt die **Schaltschwelle** unterhalb des aktuellen Referenzwertes. Der Abstand der Schaltschwelle zum Referenzwert **REF** wird durch den Vorgabewert **TOLERANCE** festgelegt. Die **HYSTERESESCHWELLE** liegt in dieser Betriebsart oberhalb der Schaltschwelle. Falls die automatische Schwellennachführung aktiv ist (**THRESHOLD TRACING=ON**), müssen die Zeitkonstanten für die Schwellennachführung sinnvoll gewählt werden.

#### **Schwellenmodus THRESHOLD MODE HI:**

In diesem Modus liegt die **Schaltschwelle** oberhalb des aktuellen Referenzwertes. Der Abstand der Schaltschwelle zum Referenzwert **REF** wird durch den Vorgabewert **TOLERANCE** festgelegt. Die **HYSTERESESCHWELLE** liegt in dieser Betriebsart unterhalb der Schaltschwelle. Falls die automatische Schwellennachführung aktiv ist (**THRESHOLD TRACING=ON**), müssen die Zeitkonstanten für die Schwellennachführung sinnvoll gewählt werden.

#### **Schwellenmodus THRESHOLD MODE WIN:**

Dieser Modus arbeitet mit zwei **Schaltsschwellen**, die symmetrisch um den aktuellen Referenzwert **REF** liegen. Der Abstand der Schaltschwellen zum Referenzwert **REF** wird durch den Vorgabewert **TOLERANCE** festgelegt. Die beiden **HYSTERESESCHWELLE** liegen in dieser Betriebsart innerhalb des Toleranzbandes. Falls die automatische Schwellennachführung aktiv ist (**THRESHOLD TRACING=ON**), müssen die Zeitkonstanten für die Schwellennachführung sinnvoll gewählt werden.

Im folgenden wird eine Parametrierung des Sensorsystems mit den Einstellungen **THRESHOLD MODE=LOW, OUTMODE=DIRECT, POWER MODE = STATIC** und **THRESHOLD TRACING=OFF** durchgeführt.

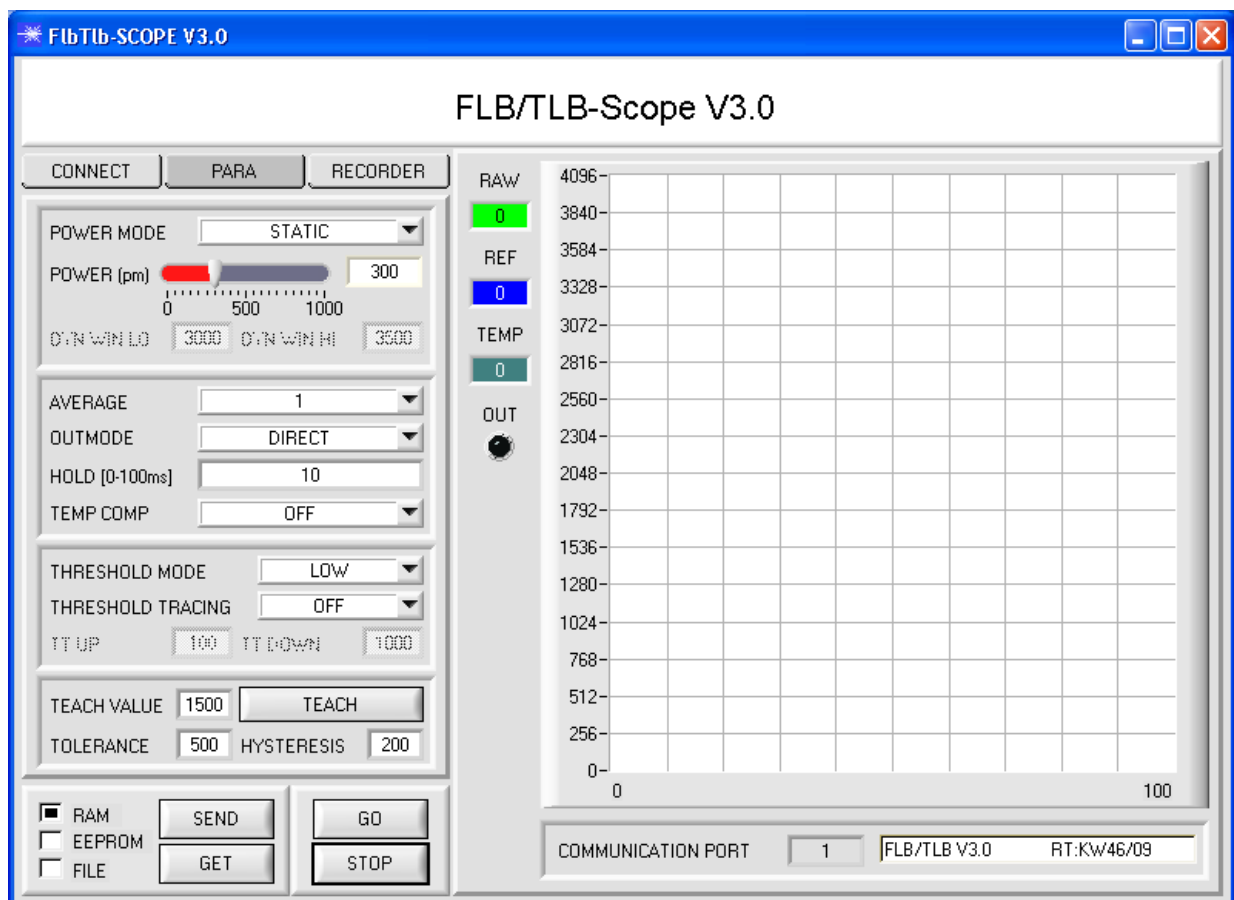
**1. Schritt:**

Vor Einsatz der Software-Hilfsmittel (graphische Anzeige der Sensorsignale) muss der Sensor so genau wie möglich von Hand einjustiert werden. Dieser Vorgang ist dem Datenblatt des jeweiligen Sensortyps zu entnehmen. Stellen Sie sicher, dass der Sensor angeschlossen und mit der Betriebsspannung versorgt ist.

**2. Schritt:**

Starten Sie die Software FLB/TLB-Scope V3.0. Bitte prüfen Sie, ob in der Statuszeile rechts unten die Meldung „FLB/TLB V3.0 RT:KWxx/xx“ erschienen ist.

**Hinweis:** Sie erhalten eine Kurzinfo über einzelne Bedienelemente, indem Sie den Maus-Cursor auf das entsprechende Element bewegen und die rechte Maustaste klicken.



**3. Schritt:**

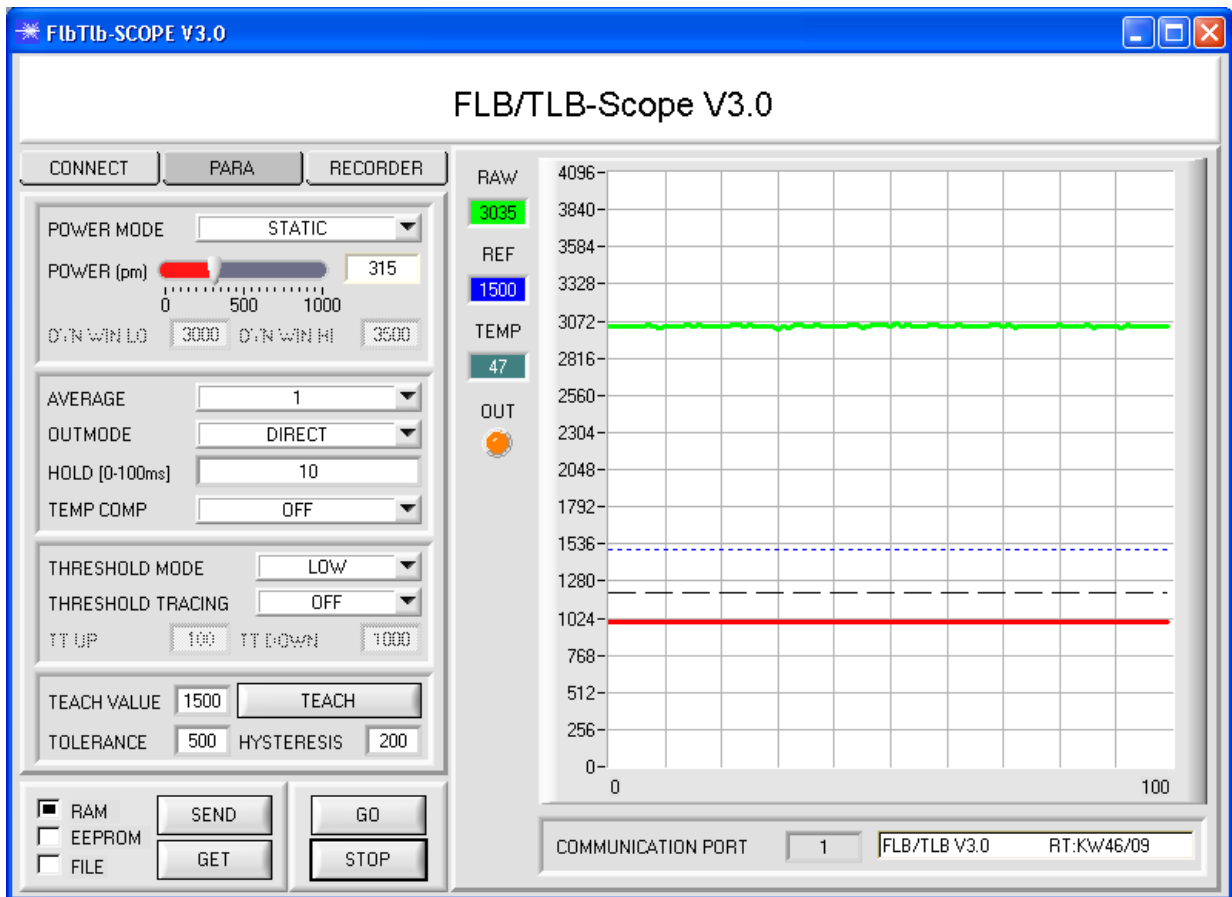
Vergewissern Sie sich, dass zum Datenaustausch mit dem Sensor vorerst **RAM** und nicht **EEPROM** selektiert ist. (**RAM** ist ein flüchtiger Speicher im Sensor, d.h. Daten gehen nach Ausschalten verloren. **EEPROM** ist ein nichtflüchtiger Speicher im Sensor, d.h. Daten gehen nach Ausschalten nicht verloren.)

Alle weiteren Parameter sollten so eingestellt sein wie im unteren Bild angegeben. Drücken Sie zur Ansicht der Parameter den Reiter **PARA**. (Siehe dazu auch die Funktion **FILE** im Manual.)

Drücken Sie nun die Taste **GO**. Es beginnt ein Datenaustausch zwischen Sensor und PC. Der von der Kontrollelektronik gemessene Messwert **RAW** wird auf der Software-Oberfläche in einem Display, sowie als grüne Linie im Graphen angezeigt. Stellen Sie den **POWER** Wert so ein, dass sich **RAW** im oberen Drittel seines Dynamikbereiches befindet.

**ACHTUNG:** Nachdem Sie den **POWER** Wert verändert haben, müssen Sie dies dem Sensor mitteilen. Drücken Sie dazu die Taste **SEND**. Prüfen Sie **RAW** durch erneutes Drücken von **GO**. Wiederholen Sie den Vorgang so oft, bis der **POWER** Wert passt.

**Tipp!** Es gibt einen Trick um sehr schnell einen geeigneten **POWER** Wert zu finden. Stellen Sie **POWER MODE = DYNAMIC** ein. Der Sensor versucht einen geeigneten **POWER** Wert zu finden, so dass sich **RAW** zwischen **DYN WIN LO** und **DYN WIN HI** befindet. Kontrollieren Sie das durch Drücken von **GO**. Hat sich **RAW** „eingependelt“ drücken Sie **STOP**. Drücken Sie nun auf **GET**. Der Power Wert, welcher gefunden wurde, steht jetzt im Funktionsfeld **POWER**. Stellen Sie **POWER MODE = STATIC** ein und drücken Sie auf **SEND**.





**4. Schritt:**

Drücken Sie die Taste **GO**.

Drücken Sie jetzt die Taste **TEACH**. Der aktuelle **RAW** Wert wird in der Edit Box **TEACH VALUE** übernommen. Nach Drücken von **SEND** wird der **TEACH VALUE** als Referenz **REF** im Sensor aktualisiert.

**Info:** Ist **THRESHOLD TRACING=ON** oder **EXT** dann berechnet die Kontrollelektronik die Referenz **REF** automatisch bzw. übernimmt diese bei **EXT** nach einer positiven Flanke an IN0 vom **RAW** Wert. D.h. **TEACH VALUE** und **TEACH** sind bei **THRESHOLD TRACING=ON** oder **EXT** nicht aktiv.

Der Referenzwert **REF** (blaue Linie) wird zur Berechnung der Schaltschwelle (rote Linie) und Hystereseschwelle (schwarze Linie) herangezogen.

Schaltschwelle = **REF – TOLERANCE** = rote Linie

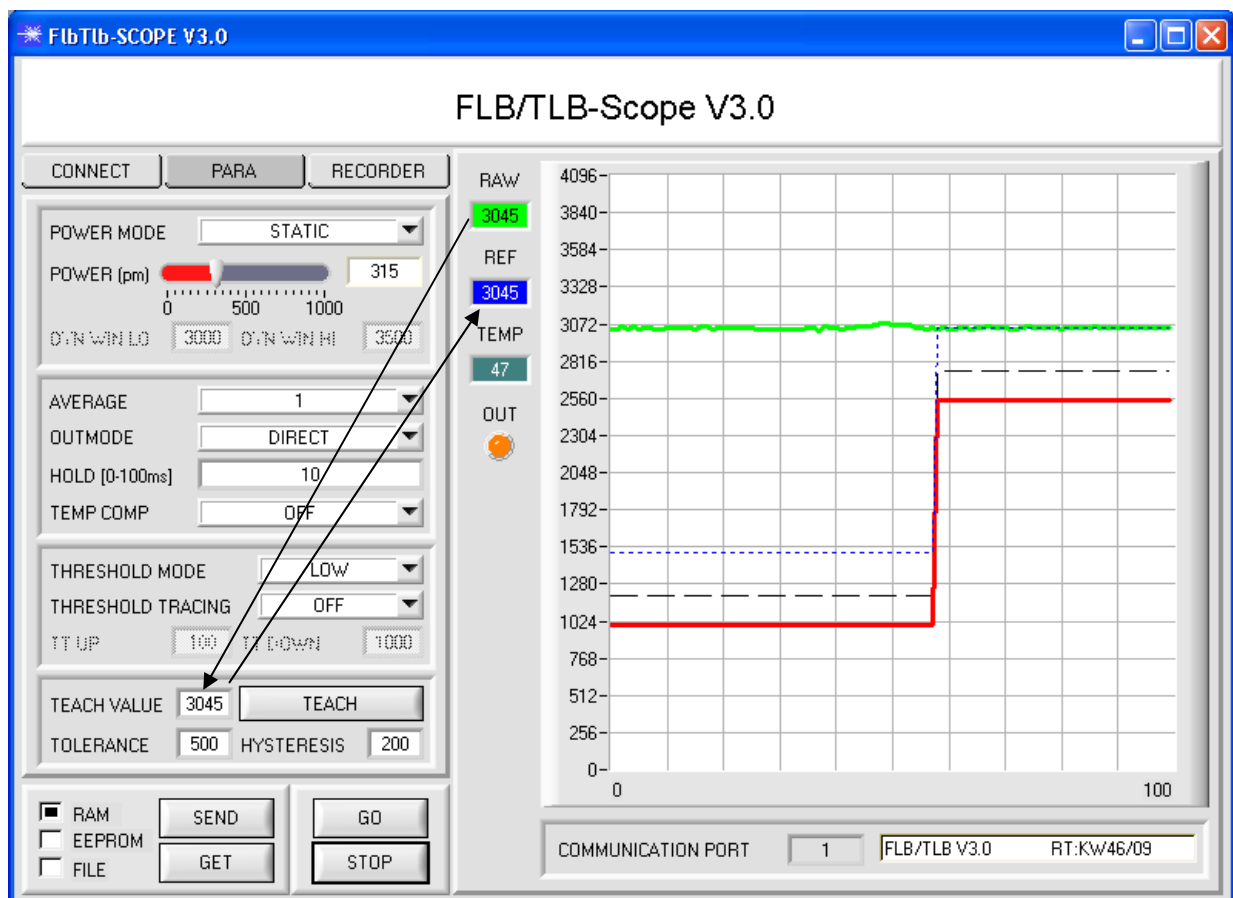
Hystereseschwelle = Schaltschwelle + **HYSTERESIS** = schwarze Linie

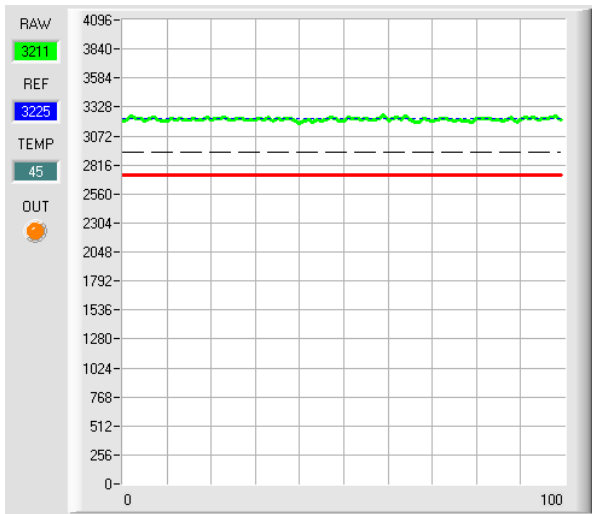
Der **TOLERANCE** Wert muss so gewählt werden, dass die Schaltschwelle bei der Vermessung eines fehlerhaften Messobjektes auf jeden Fall überschritten wird.

Gutteile sollten im Bereich zwischen dem Referenzwert **REF** und der Schaltschwelle liegen. Der Wert von **TOLERANCE** wird durch die z. B. produktionsbedingte Streuung der Gutteile bestimmt.

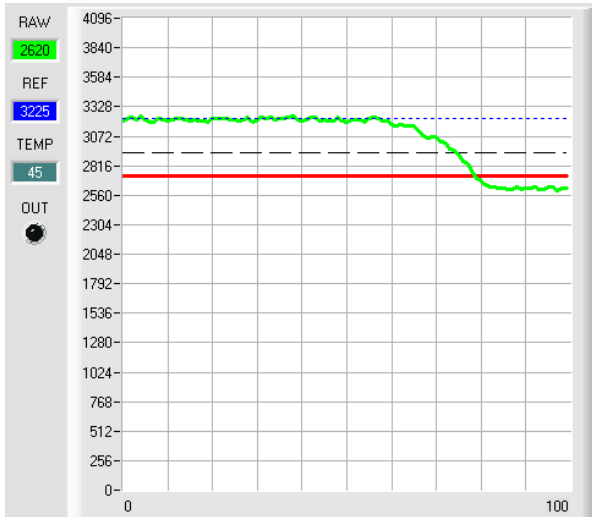
Die Hystereseschwelle verhindert das Schalten des Digitalausganges bei kurzzeitiger Unterschreitung der Schaltschwelle.

Drücken Sie erneut die Taste **GO**.

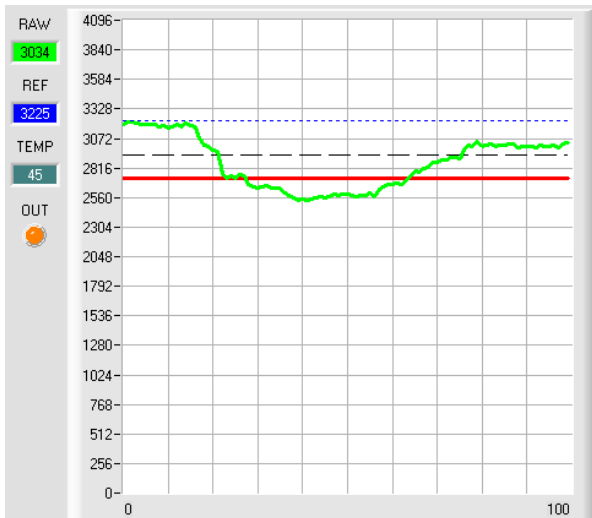




Solange der aktuelle Messwert **RAW** (grüne Linie) oberhalb der Schaltschwelle (rote Linie) liegt, ist der Ausgang **OUT0** auf +24V (Signal ist in Ordnung). Dies wird über die LED **OUT** visualisiert



Wenn der aktuelle Messwert **RAW** (grüne Linie) die Schaltschwelle (rote Linie) unterschreitet, wird der Ausgang **OUT0** 0V (Fehler). Dies wird über die LED **OUT** visualisiert



Wird der aktuelle Messwert **RAW** (grüne Linie) wieder größer als die Hystereseschwelle (schwarze Linie), dann wird auch der Ausgang **OUT0** wieder +24V (Signal ist in Ordnung). Dies wird über die LED **OUT** visualisiert

### 5. Schritt:

Nachdem Sie die Parametrierung vorgenommen haben, selektieren Sie **EEPROM** und drücken **SEND**, damit die Daten im nichtflüchtigen Speicher des Sensors abgelegt werden.

## 4 Bedienung der TEMPCOMP-Scope Software

Sollte bei einem Firmwareupdate etwas schief gehen, so dass die im EEPROM gespeicherten Temperaturkennlinien verloren gegangen sind, dann ist es notwendig, diese Kennlinien wieder zu erstellen. Dazu benötigen Sie ein File mit den entsprechenden Daten. Dieses File erhalten Sie von Ihrem Lieferanten.

Zur Temperaturkompensation starten Sie bitte die entsprechende, auf der CD mitgelieferte Software TEMPCOMP-Scope.

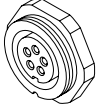
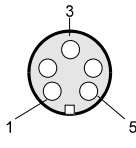
Bitte stellen Sie sicher, dass Sie mit dem Sensor verbunden sind. Eventuell müssen Sie die Verbindung über CONNECT auswählen. Stellen Sie unter **SELECT SENSOR** den richtigen Sensor ein, sofern dies nicht automatisch erfolgt.

1. Schritt: Laden Sie jetzt über **GET EQUATION FROM DISK** das Temperaturkompensations-File, welches Sie von Ihrem Lieferanten erhalten haben.
2. Schritt: Drücken Sie **CALCULATE CURVES**, um die Daten im Graphen anzuzeigen.
3. Schritt: Wählen Sie die sensorinterne Betriebstemperatur (nicht in °C), welche der Sensor bei einer Umgebungstemperatur von 20° hat. Der Wert müsste in der File-Bezeichnung enthalten sein.
4. Schritt: Drücken Sie **CALCULATE CALIBRATION CURVES**, um die Ausgleichsgeraden zu berechnen.
5. Schritt: Mit Drücken von **SEND CF** werden die Ausgleichsgeraden im **EEPROM** des Sensors abgelegt.
6. Schritt: Eine erfolgreiche Temperaturkompensation sehen Sie, wenn der Status **SUCCESS** angezeigt wird.

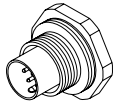
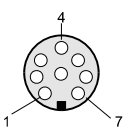
Anmerkung! Wenn Sie das Temperaturkompensations-File nicht gleich zur Hand haben, dann starten Sie einfach die TEMPCOMP-Scope Software. Bauen Sie eine Verbindung auf, soweit noch nicht vorhanden, und drücken Sie einfach **SEND-CF**. Der Sensor funktioniert jetzt wie gehabt, ist jedoch nicht temperaturkompensiert.

## 5 Anschlussbelegung der FLB-CON8 Kontrollelektronik

### Anschluss Kontrollelektronik FLB-CON8 an PC:

<b>5-pol. Buchse (Typ Binder 712) FLB-CON8 / PC-RS232</b>  <b>Anschlusskabel: cab-las5/PC-(Länge)</b>		 
Pin-Nr.:		Belegung:
1		0V (GND)
2		Tx0
3		Rx0
4		+24VDC (+Ub, OUT)
5		Not connected

### Anschluss Kontrollelektronik FLB-CON8 an SPS:

<b>8-pol. Stecker (Typ Binder 712) FLB-CON8 / SPS</b>  <b>Anschlusskabel: cab-las8/SPS-fem-(Länge)</b>		 
Pin-Nr.:	Litzenfarbe: (cab-las8/SPS-fem)	Belegung:
1	weiß	0V (GND)
2	braun	+24V ( $\pm 10\%$ )
3	grün	IN0
4	gelb	OUT0 (Digital 0: Type 0 ... 1V, Digital 1: Type +Ub – 10%)
5	grau	OUT1 (Digital 0: Type 0 ... 1V, Digital 1: Type +Ub – 10%)
6	rosa	ANALOG (0V ... +10V)
7	blau	Not connected
8	rot	Not connected

## 6 Scanfrequenzen bei verschiedenen Einstellungen

Scanfrequenzen in Hz (worst case) bei **POWER MODE = STATIC, THRESHOLD TRACING = OFF** und verschiedenen **AVERAGE** Einstellungen.

AVERAGE	1	2	4	8	16	32	64	128
Scanfrequenz	12500 0	91000	58000	33800	18400	9600	4900	2500

AVERAGE	256	512	1024	2048	4096	8192	16384	32768
Scanfrequenz	1250	630	315	158	80	40	20	10

Scanfrequenzen in Hz (worst case) bei **POWER MODE = DYNAMIC, THRESHOLD TRACING = OFF** sowie bei **POWER MODE = STATIC, THRESHOLD TRACING = ON** und verschiedenen **AVERAGE** Einstellungen.

AVERAGE	1	2	4	8	16	32	64	128
Scanfrequenz	10600 0	80000	53000	32000	17900	9500	4850	2475

AVERAGE	256	512	1024	2048	4096	8192	16384	32768
Scanfrequenz	1250	630	315	158	80	40	20	10

Scanfrequenzen in Hz (worst case) bei **POWER MODE = DYNAMIC, THRESHOLD TRACING = ON** und verschiedenen **AVERAGE** Einstellungen.

AVERAGE	1	2	4	8	16	32	64	128
Scanfrequenz	10000 0	75000	49000	31500	17600	9400	4800	2475

AVERAGE	256	512	1024	2048	4096	8192	16384	32768
Scanfrequenz	1200	600	300	150	75	38	19	10

## 7 RS232 Schnittstellenprotokoll

RS232 communication protocol PC ↔ FLB-CON8 Kontrollelektronik (FLB/TLB-Scope V3.0)	
<p>- Standard RS232 serial interface without hardware-handshake                      - 3-wire: GND, TX0, RX0                      - Speed: 19200 baud factory setting, can be changed (example 190) to 9600, 19200, 38400, 57600, 115200                      8 data-bits, no parity-bit, 1 stop-bit in binary mode, us (unsigned), MSB (most significant byte) first.</p> <p>The control device (PC or PLC) has to send a data frame of 18 words to the Sensor. All bytes must be transmitted in binary format (us, MSB). The meaning of the parameters is described in the software manual.                      Info: 1 word = 2 bytes  <u>Method:</u>                      The hardware is permanently reading (polling) the incoming byte at the RS232 connection. If the incoming word is 0x0055 (sync-word), then the 2. word (order-word) is read in, after this, 16 words (parameters) will be read. After reading in the completely data frame, the Sensor executes the order which is coded at the 2. word (order-word).</p>	

Format of the data frame:			
Word No.	Format	Meaning	Comment:
1	Word	sync-word = 0x0055	hex-code 0x0055, binary: 0000 0000 0101 0101, synchronisation word
2	Word	ORDER NUMBER	order word
3	Word	Para POWER	LED intensity (0 ... 1000) Attention intensity in thousandth!
4	Word	Para POWER MODE	LED mode: STATIC, DYNAMIC coded to (0, 1)
5	Word	Para DYN WIN LO	Low limit for dynamic window when POWERMODE=dynamic (0...4095)
6	Word	Para DYN WIN HI	High limit for dynamic window when POWERMODE=dynamic (0...4095)
7	Word	Para AVERAGE	Signal averaging 1, 2, 4, 8, 16, 32, 64, 128, 256, 512, 1024, 2048, 4096, 8192, 16384 or 32768
8	Word	Para OUTMODE	Function of the digital output: direct, inverse coded to (0,1)
9	Word	Para HOLD	Hold time for minimum pulse length coded to (0...100) [ms]
10	Word	Para THRESHOLD MODE	Select Threshold Mode LOW, HI, WIN coded to (0,1,2)
11	Word	Para THRESHOLD TRACING	Select Threshold Tracing OFF, ON or EXT coded to (0,1,2)
12	Word	Para TT UP	Time delay for Threshold Tracing Up (0...60000)
13	Word	Para TT DOWN	Time delay for Threshold Tracing Down (0...60000)
14	Word	Para TEACH VALUE	Teach Value (Reference) for threshold calculation (0...4095)
15	Word	Para TOLERANCE	Tolerance Value for threshold calculation (0...4095)
16	Word	Para HYSTERESIS	Hysteresis for threshold calculation (0...4095)
17	Word	Para TEMP COMP	Enable or disable temperature compensation (0, 1)
18	Word	Free	Must be send as dummy

Value	ORDER NUMBER	(parameter byte no. 2)
0	nop	no operation
1	Save parameter from PC into RAM	Cf. Example 1
2	Free	
3	Send parameter from RAM to PC	Cf. Example 3
4	Free	
5	Send data from RAM to PC	Cf. Example 5
6	Save parameter from RAM to EEPROM	Cf. Example 6
7	Send connection OK to PC	Cf. Example 7
8	Load Parameter from EEPROM to RAM	Cf. Example 8
20	Send line ok = 0x00AA, 0x0014, 0x00AA, 15 Dummies to PC	Cf. Example 20
190	Change baud rate	CF.Example190

**Example 1: DATA FRAME with ORDER NUMBER = 1:**

ORDER NUMBER (second word = 1): WRITE parameters from PC into RAM of the sensor!  
The completely data frame = 18 words must be sent to the sensor hardware in binary form (sync-word / order-word / 16 parameter words).

DATA FRAME PC → Sensor (18 WORDS)

0x0055	SYNC.-WORD
1	ORDER-WORD
200	POWER
0	POWER MODE
3000	DYN WIN LO
3500	DYN WIN HI
1	AVERAGE
0	OUTMODE
10	HOLD
0	THRESHOLD MODE
0	THRESHOLD TRACING
100	TT UP
100	TT DOWN
2000	TEACH VALUE
250	TOLERANCE
100	HYSTERESIS
0	TEMP COMP
0	DUMMY

DATA FRAME Sensor → PC (18 WORDS)

0x00AA	SYNC.-WORD
1	ORDER-WORD
200	POWER
0	POWER MODE
3000	DYN WIN LO
3500	DYN WIN HI
1	AVERAGE
0	OUTMODE
10	HOLD
0	THRESHOLD MODE
0	THRESHOLD TRACING
100	TT UP
100	TT DOWN
2000	TEACH VALUE
250	TOLERANCE
100	HYSTERESIS
0	TEMP COMP
0	DUMMY

**Example 3: DATA FRAME with ORDER NUMBER = 3:**

ORDER NUMBER (second word = 3): READ parameters out of sensor-RAM memory!

The same frame as example 1 must be sent to the sensor except of the order word that must be 3. The values for the parameters must be sent as Dummies.

The complete DATA FRAME which is responded by the sensor is 18 words.

DATA FRAME PC → Sensor (18 WORDS)

0x0055	SYNC.-WORD
3	ORDER-WORD
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY

DATA FRAME Sensor → PC (18 WORDS)

0x00AA	SYNC-WORD
3	ORDER-WORD
200	POWER
0	POWER MODE
3000	DYN WIN LO
3500	DYN WIN HI
1	AVERAGE
0	OUTMODE
10	HOLD
0	THRESHOLD MODE
0	THRESHOLD TRACING
100	TT UP
100	TT DOWN
2000	TEACH VALUE
250	TOLERANCE
100	HYSTERESIS
0	TEMP COMP
0	DUMMY



**Example 5: DATA FRAME with ORDER NUMBER = 5:**

ORDER NUMBER (second word = 5): READ DATA

Parameters must be sent for a constant parameter frame as dummies.

At order word 5 they do not affect the RAM or EEPROM.

DATA FRAME PC → Sensor (18 WORDS)

0x0055	SYNC.-WORD
5	ORDER-WORD
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY

DATA FRAME Sensor → PC (18 WORDS)

0x00AA
5
RAW
LED OUT
REF
DUMMY
DUMMY
DUMMY
DUMMY
DUMMY
DUMMY
DUMMY
DUMMY
DUMMY
DUMMY
DUMMY
DUMMY
DUMMY
TEMP

**Example 6: DATA FRAME with ORDER NUMBER = 6:**

ORDER NUMBER (second word = 6): SAVE parameters from RAM to EEPROM of the sensor!

The complete data frame = 18 words must be sent to the sensor in binary form (sync-word / order-word / 16 parameter words).

DATA FRAME PC → Sensor (18 WORDS)

0x0055	SYNC.-WORD
6	ORDER-WORD
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY

After sending this data frame, the sensor saves all the parameters from its RAM (volatile memory) to its EEPROM (non volatile memory).

ATTENTION: The right parameters must be in the RAM of the sensor. See Example 1 to save the parameters into the RAM.

After completing the sensor writes back an echo of the same frame.

DATA FRAME Sensor → PC (18 WORDS)

0x00AA	SYNC-WORD
6	ORDER-WORD
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY

**Example 7: DATA FRAME with ORDER NUMBER = 7**

ORDER NUMBER (second word = 7): SEND CONNECTION OK from the Sensor! Cf. example 1:

Send the same DATA FRAME but with ORDER NUMBER 7 to the sensor.

The sensor will reply with 18 words which tell the version of the sensor.

**Example 8: DATA FRAME with ORDER NUMBER = 8**

ORDER NUMBER (second word = 8): Load parameters from EEPROM to RAM of the sensor!

The complete data frame = 18 words must be sent to the sensor in binary form (sync-word / order-word / 16 parameter words).

DATA FRAME PC → Sensor (18 WORDS)

0x0055	SYNC.-WORD
8	ORDER-WORD
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY

After sending this data frame, the sensor loads all the parameters from it's EEPROM (non volatile memory ) to it's RAM (volatile memory).

ATTENTION: The EEPROM parameters must be load first to the RAM to read it from the sensor.

See 'Example 3' to get the parameters from the RAM.

After completing the sensor writes back an echo of the same frame.

DATA FRAME Sensor → PC (18 WORDS)

0x00AA	SYNC-WORD
8	ORDER-WORD
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY

**Example 20: DATA FRAME with ORDER NUMBER = 20**

ORDER NUMBER (second word = 20): SEND LINE OK from the Sensor to PC! Cf. example 1:

Send the same DATA FRAME but with ORDER NUMBER 20 to the sensor.

The sensor will reply with the same 18 words but with SYNC-WORD=0x00AA which tell that there is a connection.

**Example 190: DATA FRAME with ORDER NUMBER = 190:**

ORDER NUMBER (second word = 190): Write new baud rate to sensor.

Attention! New baud rate is only in the RAM. To store the new baud rate to EEPROM refer to example 6.

baud rate is coded to:

0	9600 Bit/s
1	19200 Bit/s
2	38400 Bit/s
3	57600 Bit/s
4	115200 Bit/s

The completely data frame = 18 words must be sent to the sensor hardware in binary form **with old baud rate** (sync-word / order-word / 16 parameter words).

**DATA FRAME PC → Sensor (18 WORDS)**

0x0055	SYNC.-WORD
190	ORDER-WORD
3	new baud rate 57600 Bit/s
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY

**DATA FRAME Sensor → PC (18 WORDS) comes also with old baud rate**

0x00AA	SYNC.-WORD
190	ORDER-WORD
3	new baud rate 57600 Bit/s
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY
0	DUMMY

**FROM now the sensor works with the new baud rate.**